

DELPHIA **ESCAPE 1350**

Caractéristique principale

Longueur totale : 13,50

Largeur : 3,85

Poids approximatif : 8300kg

Tirant d'eau : 0,90m

Tirant d'air : 2,95m

Couchage : 6+2



A partir de 187 450€ TTC (équipé du pack hexagone)

Pack hexagone :

- * Moteur Nanni 85cv diesel
- * Réservoir de gaz-oil 300 litres
- * Bande de flottaison bleue nuit
- * Réfrigérateur électrique 75l ouverture dessus
- * Guindeau électrique 1400w
- * Panneau de fermeture arrière dans cockpit
- * Essuie glace
- * Feux de navigations LED
- * Ouverture latérale sur le côté de la timonerie
- * Martire en Inox sur marche de descente
- * Pack audio avec radio cd mp3 Sony
- * 2 hauts parleurs dans le carré
- * Plaque cuisson gaz
- * 2 batteries de servitude
- * Reservoir d'eau douce 200 litres
- * 2 grand panneaux ouvrants sur la timonerie
- * 2 hauts parleurs dans cockpit
- * Sellerie intérieur tissu n°.....
- * Douchette cockpit eau chaude
- * Intérieur boiserie hêtre clair
- * 2 sanitaires en polyester
- * Propulseur d'étrave
- * Table de cockpit
- * Vitres de timonerie teinté
- * Ouverture coulissante poste de barre
- * Sellerie de cockpit et bain de soleil
- * Chargeur de batterie 230/12V 40A
- * Prise de quai et rallonge
- * GPS Garmin 421 S